

**Auftraggeber**                   ATS Leichtmetallräder GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0411009

**Prüfgegenstand**               PKW-Sonderrad

Modell                            Crosslight  
 Typ                                CL 909  
 Radgröße                        9 J x 19 H2  
 Zentrierart                      Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
30.Y7	CL 909.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	30	705	2150	2/2012
40.Y7	CL 909.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	40	660	2200	2/2012
40.Y7	CL 909.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	40	660	2200	2/2012
40.Y7	CL 909.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	40	660	2200	2/2012
52.Y7	CL 909.52.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	52	660	2100	2/2012
30.Y7	CL 909.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	30	705	2150	2/2012
30.Y7	CL 909.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	30	705	2150	2/2012
30.Y7	CL 909.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	30	705	2150	2/2012
40.Y7	CL 909.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	40	660	2200	2/2012
40.Y8	CL 909.40.Y8 / Ø 75,0 x Ø 56,1	5/114,3/56,1	40	620	2100	2/2012
40.Y8	CL 909.40.Y8 / Ø 75,0 x Ø 60,1	5/114,3/60,1	40	620	2100	2/2012
40.Y8	CL 909.40.Y8 / Ø 75,0 x Ø 64,1	5/114,3/64,1	40	620	2100	2/2012
40.Y8	CL 909.40.Y8 / Ø 75,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	40	620	2100	2/2012
40.Y8	CL 909.40.Y8 / Ø 75,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	40	620	2100	2/2012
40.Y8	CL 909.40.Y8 / Ø 75,0 x Ø 67,1	5/114,3/67,1	40	620	2100	2/2012
30.W1	CL 909.30.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	30	710	2200	2/2012
30.W1	CL 909.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	710	2200	2/2012
30.W1	CL 909.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	710	2200	2/2012
30.W1	CL 909.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	710	2200	2/2012
30.W1	CL 909.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	710	2200	2/2012

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                    48939  
 Herstellerzeichen             ATS  
 Radtyp und Ausführung       CL 909 (s.o.)  
 Radgröße                        9Jx19H2  
 Einpreßtiefe                  ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen        UPG  
 Herkunftsmerkmal            Made in Germany  
 Herstellungsdatum            Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	30	705	2150
5/112	40	660	2200
5/112	52	660	2100
5/114,3	40	620	2100
5/120	30	710	2200

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	255/35R19	30	705
5/112	245/35R19	52	660
5/114,3	215/35R19	40	620
5/120	225/35R19	30	710

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	285/55R19	52	780

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,553 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Februar 2012 durchgeführt.

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	22.02.2012
	mit Änderung vom	02.04.2012
Radzeichnung	3656-05	21.09.2011
	mit Änderung vom	02.04.2012
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2009
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2008
Zentrierringzeichnung	3312-01	06.11.2009
Nabenkappenzeichnung	3248-01	15.06.2009
Verwendungen	Anlage 1 bis 20	

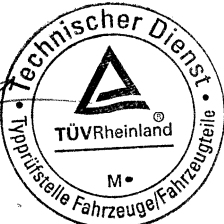
Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Mai 2018

*S. Blauth*



Blauth

00294404.DOC