

**Auftraggeber**                   ATS Leichtmetallräder GmbH  
 Bruchstraße 34  
 67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0411009

**Prüfgegenstand**               PKW-Sonderrad

Modell                               Präzision  
 Typ                                   PR 757  
 Radgröße                          7,5 J x 17 H2  
 Zentrierart                        Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
35.B3	PR 757.35.B3 / Z06 Ø 63,3 x Ø 54,1	5/100/54,1	35	570	2100	12/2010
35.B3	PR 757.35.B3 / Z05 Ø 63,3 x Ø 56,1	5/100/56,1	35	570	2100	12/2010
35.B3	PR 757.35.B3 / Z03 Ø 63,3 x Ø 57,1	5/100/57,1	35	570	2100	12/2010
45.B5	PR 757.45.B5 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/108/60,1	45	740	2100	12/2010
45.B5	PR 757.45.B5 / Z34 Ø 70,0 x Ø 63,4	5/108/63,4	45	740	2100	12/2010
45.B5	PR 757.45.B5 / Z17 Ø 70,0 x Ø 65,1	5/108/65,1	45	740	2100	12/2010
35.B7	PR 757.35.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	35	740	2100	12/2010
45.B7	PR 757.45.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	45	740	2100	12/2010
50.B7	PR 757.50.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	50	740	2100	12/2010
35.B7	PR 757.35.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	35	740	2100	12/2010
45.B7	PR 757.45.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	45	740	2100	12/2010
50.B7	PR 757.50.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	50	740	2100	12/2010
40.B8	PR 757.40.B8 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/114,3/60,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 757.40.B8 / Z12 Ø 70,0 x Ø 64,1	5/114,3/64,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 757.40.B8 / Z11 Ø 70,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 757.40.B8 / Z10 Ø 70,0 x Ø 67,1	5/114,3/67,1	40	740	2100	12/2010
40.G5	PR 757.40.G5 / ohne Ring	5/115/70,2	40	740	2100	12/2010
35.W1	PR 757.35.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	35	680	2100	12/2010
35.W1	PR 757.35.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	35	680	2100	12/2010

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	48327
Herstellerzeichen	ATS
Radtyp und Ausführung	PR 757 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx17H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	ww. SM; UPG; UPP
Herkunftsmerkmal	Made in Germany
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	570	2100
5/120	35	680	2100
5/112	35	740	2100
5/115	40	740	2100
5/108	45	740	2100
5/112	50	740	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/50R17	35	680
5/100	205/40R17	35	570
5/108	195/40R17	45	740
5/112	195/40R17	50	740

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	275/70R17	50	740

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,761 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Januar 2011 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	12.01.2011
	mit Änderung vom	13.02.2013
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2008
Zentrierringzeichnung	3206-01	16.04.2009
Zentrierringzeichnung	1302-05	03.12.1991
	mit Änderung vom	24.10.2007
Zentrierringzeichnung	1303-07	04.12.1991
	mit Änderung vom	28.01.2008
Nabenkappenzeichnung	3247-01	22.05.2009
Radzeichnung	3490-05	15.11.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3491-05	15.11.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3492-05	15.11.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3493-05	11.11.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 19	


Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. März 2015

*S. Blauth*



Blauth

00225180.DOC