

Auftraggeber ATS Leichtmetallräder GmbH
 Bruchstraße 34
 67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0411009

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Präzision
 Typ PR 858
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
35.B3	PR 858.35.B3 / Z06 Ø 63,3 x Ø 54,1	5/100/54,1	35	650	2100	12/2010
35.B3	PR 858.35.B3 / Z05 Ø 63,3 x Ø 56,1	5/100/56,1	35	650	2100	12/2010
35.B3	PR 858.35.B3 / Z03 Ø 63,3 x Ø 57,1	5/100/57,1	35	650	2100	12/2010
45.B5	PR 858.45.B5 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/108/60,1	45	740	2100	12/2010
45.B5	PR 858.45.B5 / Z34 Ø 70,0 x Ø 63,4	5/108/63,4	45	740	2100	12/2010
45.B5	PR 858.45.B5 / Z17 Ø 70,0 x Ø 65,1	5/108/65,1	45	740	2100	12/2010
30.B7	PR 858.30.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	30	740	2100	12/2010
45.B7	PR 858.45.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	45	740	2100	12/2010
30.B7	PR 858.30.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	30	740	2100	12/2010
45.B7	PR 858.45.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	45	740	2100	12/2010
40.B8	PR 858.40.B8 / Z37 Ø 70,0 x Ø 56,1	5/114,3/56,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 858.40.B8 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/114,3/60,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 858.40.B8 / Z12 Ø 70,0 x Ø 64,1	5/114,3/64,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 858.40.B8 / Z11 Ø 70,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 858.40.B8 / Z10 Ø 70,0 x Ø 67,1	5/114,3/67,1	40	740	2100	12/2010
40.G5	PR 858.40.G5 / ohne Ring	5/115/70,2	40	740	2100	12/2010
30.W1	PR 858.30.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	30	740	2100	12/2010
40.W1	PR 858.40.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	40	740	2100	12/2010
30.W1	PR 858.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	740	2100	12/2010

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \emptyset (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
40.W1	PR 858.40.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	40	740	2100	12/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48328
Herstellerzeichen	ATS
Radtyp und Ausführung	PR 858 (s.o.)
Radgröße	8,5Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	wahlweise SM; UPP
Herkunftsmerkmal	Made in Germany
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	650	2100
5/120	30	740	2100
5/112	30	740	2100
5/120	40	740	2100
5/115	40	740	2100
5/112	45	740	2100
5/108	45	740	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/35R18	40	740
5/100	215/35R18	35	650
5/108	215/35R18	45	740
5/112	215/35R18	45	740

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	285/65R18	35	740
5/112	285/65R18	45	740

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,768 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Dezember 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	22.12.2010
	mit Änderung vom	24.01.2013
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2008
Zentrierringzeichnung	3206-01	16.04.2009
Zentrierringzeichnung	1302-05	03.12.1991
	mit Änderung vom	24.10.2007
Zentrierringzeichnung	1303-07	04.12.1991
	mit Änderung vom	28.01.2008
Nabenkappenzeichnung	3247-01	22.05.2009
Radzeichnung	3469-06	20.10.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3470-06	20.10.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3471-06	19.10.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3472-06	18.10.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006

Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 2677-02	04.06.2008 11.09.2006
Verwendungen	mit Änderung vom Anlage 1 bis 20	04.06.2008 17.03.2015

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. März 2015

S. Blauth



Blauth

00225698.DOC