

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Antares
Typ AT 707
Radgröße 7 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FO1	AT 707 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	40,5	720	2100	10/2020
FO1	AT 707 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	50	720	2100	10/2020
V2	AT 707 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	40	675	2030	1/2015
V2	AT 707 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	43	675	2030	1/2015
V2	AT 707 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	45	675	2030	1/2018
V2	AT 707 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	49	630	2030	1/2015
V2	AT 707 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	54	705	2150	1/2015
NQ2	AT 707 NQ2 / ohne Ring	5/114,3/66,1	40	660	2260	10/2020
L1	AT 707 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	650	2160	2/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50235
Herstellerzeichen ATS Germany
Radtyp und Ausführung AT 707 (s.o.)
Radgröße 7Jx17H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen L. ww. UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	40,5	720	2100	FE	11/2020	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	50	720	2100	FE	11/2020	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	40	675	2030	FE	02/2015	TRM Subang Jaya
V2	5/112/57,1	43	675	2030	FE	02/2015	TRM Subang Jaya
V2	5/112/57,1	49	630	2030	FE	03/2015	TRM Subang Jaya
V2	5/112/57,1	54	705	1960	FE	03/2015	TRM Subang Jaya
V2	5/112/57,1	54	705	2150	FE	11/2017	TZT Lamsheim
NQ2	5/114,3/66,1	40	660	2260	FE	11/2020	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	650	2160	FE	02/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
V2	5/112/57,1	43	675	195/45R17	02/2015	TRM Subang Jaya
V2	5/112/57,1	54	705	195/45R17	03/2015	TRM Subang Jaya
V2	5/112/57,1	54	705	195/45R17	11/2017	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	650	195/45R17	02/2020	TZT Lamsheim
NQ2	5/114,3/66,1	40	660	195/55R17	11/2020	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	50	720	195/55R17	11/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V2	5/112/57,1	43	705	255/50R17	FE	03/2015	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	49	705	255/50R17	FE	02/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	54	705	255/50R17	FE	03/2015	TZT Lamsheim
V2	5/112/57,1	54	705	255/50R17	FE	11/2017	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	40,5	720	275/55R17	FE	11/2020	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	50	720	275/55R17	FE	11/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung V2, ET 40 betrug 9,39 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya (TÜV Rheinland Malaysia) und Lamsheim ab Februar 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		30.05.2015
	mit Änderung vom	30.11.2020
Radzeichnung	4189-05	23.10.2014
	mit Änderung vom	17.09.2020
Radzeichnung	4190-05	23.10.2014
	mit Änderung vom	11.01.2018
Radzeichnung	4191-06	23.10.2014
	mit Änderung vom	17.09.2020
Radzeichnung	4192-04	23.10.2014
	mit Änderung vom	11.07.2017
Nabenkappenzeichnung	3676-02	24.10.2011
	mit Änderung vom	02.12.2013
Befestigungsmittelzeichnung	3810-01	06.09.2012
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	3965-01	23.08.2013
Verwendungen	Anlage 1 bis 9	

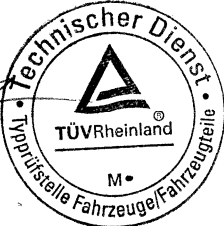
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Dezember 2020

SBC



Blauth

00356732.DOC