

Auftraggeber ATS Leichtmetallräder GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0411009

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Crosslight
Typ CL 1009
Radgröße 10 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 30.Y7 | CL 1009.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1 | 5/112/57,1 | 30 | 660 | 2100 | 2/2012 |
| 40.Y7 | CL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1 | 5/112/57,1 | 40 | 780 | 2200 | 2/2012 |
| 30.Y7 | CL 1009.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6 | 5/112/66,6 | 30 | 660 | 2100 | 2/2012 |
| 30.Y7 | CL 1009.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6 | 5/112/66,6 | 30 | 660 | 2100 | 2/2012 |
| 40.Y7 | CL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6 | 5/112/66,6 | 40 | 780 | 2200 | 2/2012 |
| 50.Y7 | CL 1009.50.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6 | 5/112/66,6 | 50 | 780 | 2200 | 2/2012 |
| 30.Y8 | CL 1009.30.Y8 / Ø 75,0 x Ø 66,1 | 5/114,3/66,1 | 30 | 610 | 2200 | 2/2012 |
| 25.W1 | CL 1009.25.W1 / ohne Ring | 5/120/72,6 | 25 | 660 | 2100 | 2/2012 |
| 30.W1 | CL 1009.30.W1 / ohne Ring | 5/120/72,6 | 30 | 660 | 2100 | 2/2012 |
| 40.W1 | CL 1009.40.W1 /ohne Ring | 5/120/72,6 | 40 | 780 | 2200 | 2/2012 |
| 40.S5 | CL 1009.40.S5 / ohne Ring | 5/130/71,5 | 40 | 680 | 2250 | 2/2012 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48940
Herstellerzeichen ATS
Radtyp und Ausführung CL 1009 (s.o.)
Radgröße 10Jx19H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPG
Herkunftsmerkmal Made in Germany
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Anschluß | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang |
|----------|--------------------|--------------|--------------|
| 5/112 | 30 | 660 | 2100 |
| 5/112 | 40 | 780 | 2200 |
| 5/112 | 50 | 780 | 2200 |
| 5/114,3 | 30 | 610 | 2200 |
| 5/120 | 25 | 660 | 2100 |
| 5/120 | 30 | 660 | 2100 |
| 5/120 | 40 | 780 | 2200 |
| 5/130 | 40 | 680 | 2250 |

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/112 | 255/35R19 | 40 | 780 |
| 5/112 | 255/35R19 | 50 | 780 |
| 5/114,3 | 255/35R19 | 30 | 610 |
| 5/120 | 255/35R19 | 40 | 780 |
| 5/130 | 255/35R19 | 40 | 680 |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/112 | 295/45R19 | 50 | 780 |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,617 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab März 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen


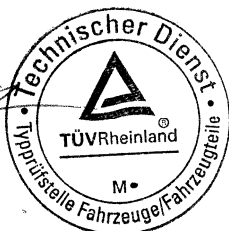
| | | |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | - | 22.02.2012 |
| | mit Änderung vom | 30.05.2012 |
| Radzeichnung | 3657-05 | 21.09.2011 |
| | mit Änderung vom | 30.05.2012 |
| Radzeichnung | 3658-04 | 18.10.2011 |
| | mit Änderung vom | 07.03.2012 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2678-02 | 11.09.2006 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3018-01 | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1549-02 | 22.06.1995 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3023-01 | 05.06.2008 |
| Zentrierringzeichnung | 3312-01 | 06.11.2009 |
| Nabenkappenzeichnung | 3248-01 | 15.06.2009 |
| Nabenkappenzeichnung | 3357-01 | 10.02.2010 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 11 | |

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 2. Mai 2018

Blauth

00294456.DOC