

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Competition
Typ ATSD 859
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| B7 | ATSD 859 B7 / Z16 Ø70,0-57,1 | 5/112/57,1 | 30 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B7 | ATSD 859 B7 / Z16 Ø70,0-57,1 | 5/112/57,1 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B7 | ATSD 859 B7 / Z16 Ø70,0-57,1 | 5/112/57,1 | 48 | 740 | 2200 | 5/2017 |
| B7 | ATSD 859 B7 / Z15 Ø70,0-66,6 | 5/112/66,6 | 30 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B7 | ATSD 859 B7 / Z15 Ø70,0-66,6 | 5/112/66,6 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B7 | ATSD 859 B7 / Z15 Ø70,0-66,6 | 5/112/66,6 | 48 | 740 | 2200 | 5/2017 |
| B7 | ATSD 859 B7 / Z39 Ø70,0-66,7 | 5/112/66,7 | 30 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B7 | ATSD 859 B7 / Z39 Ø70,0-66,7 | 5/112/66,7 | 48 | 740 | 2200 | 5/2017 |
| B8 | ATSD 859 B8 / Z13 Ø70,0-60,1 | 5/114,3/60,1 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B8 | ATSD 859 B8 / Z12 Ø70,0-64,1 | 5/114,3/64,1 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B8 | ATSD 859 B8 / Z40 Ø70,0-64,2 | 5/114,3/64,2 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B8 | ATSD 859 B8 / Z11 Ø70,0-66,1 | 5/114,3/66,1 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| B8 | ATSD 859 B8 / Z10 Ø70,0-67,1 | 5/114,3/67,1 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |
| W3 | ATSD 859 W3 / ohne Ring | 5/120/72,6 | 38 | 805 | 2200 | 5/2017 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51733
Herstellerzeichen ATS
Radtyp und Ausführung ATSD 859 (s.o.)
Radgröße 8,5Jx19 H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPG
Herkunftsmerkmal Made in Germany
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|--------------|
| B7 | 5/112 | 30 | 805 | 2200 | FE | 10/2017 | TZT Lamsheim |
| B7 | 5/112 | 38 | 805 | 2200 | FE | 10/2017 | TZT Lamsheim |
| B7 | 5/112 | 48 | 740 | 2200 | FE | 10/2017 | TZT Lamsheim |
| W3 | 5/120/72,6 | 38 | 805 | 2200 | FE | 10/2017 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|---------|--------------|
| B7 | 5/112 | 38 | 805 | 225/40R19 | 10/2017 | TZT Lamsheim |
| B7 | 5/112 | 48 | 740 | 225/35R19 | 10/2017 | TZT Lamsheim |
| W3 | 5/120/72,6 | 38 | 805 | 225/40R19 | 10/2017 | TZT Lamsheim |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| B7 | 5/112 | 30 | 805 | 285/55R19 | FE | 10/2017 | TZT Lamsheim |
| W3 | 5/120/72,6 | 38 | 805 | 285/55R19 | FE | 10/2017 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET38-W3 betrug 11,86 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, ab September 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | | 04.12.2017 |
| | mit Änderung vom | 09.04.2021 |
| Radzeichnung | 4664-07 | 03.05.2017 |
| | mit Änderung vom | 17.04.2018 |
| Radzeichnung | 4665-06 | 27.04.2017 |
| | mit Änderung vom | 17.04.2018 |
| Radzeichnung | 4666-06 | 03.05.2017 |
| | mit Änderung vom | 17.04.2018 |
| Radzubehör Rev01 | Stand | 30.03.2021 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 14 | |


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. April 2021

SBC



Blauth

00366053.DOC