

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Mizar
Typ MZ 757
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
M1	MZ 757 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	36	790	2180	4/2017
M1	MZ 757 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	40	790	2180	4/2017
M8	MZ 757 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	47	875	2160	8/2015
M8	MZ 757 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	52,5	680	2180	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50257
Herstellerzeichen ATS Germany
Radtyp und Ausführung MZ 757 (s.o.)
Radgröße 7,5Jx17H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen L ww, UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M1	5/112/66,6	36	790	2180	FE	06/2017	TRM Shah Alam
M1	5/112/66,6	40	790	2180	FE	06/2017	TRM Shah Alam
M8	5/112/66,6	47	790	2180	FE	01/2015	TRM Subang Jaya
M8	5/112/66,6	47	875	2150	FE	09/2016	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	47	875	2160	FE	11/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	52,5	680	2180	FE	02/2015	TRM Subang Jaya

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	47	790	205/50R17	01/2015	TRM Subang Jaya
M8	5/112/66,6	52,5	680	205/50R17	02/2015	TRM Subang Jaya
M8	5/112/66,6	47	875	225/55R17	09/2016	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	40	790	205/45R17	06/2017	TRM Shah Alam
M8	5/112/66,6	47	875	225/55R17	11/2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	47	790	275/55R17	FE	02/2015	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	52,5	790	275/55R17	FE	03/2015	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	47	875	275/55R17	FE	10/2016	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	36	875	275/55R17	FE	07/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	47	875	275/55R17	FE	11/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET47-M8 betrug 9,705 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia/Subang Jaya und TÜV Pfalz Verkehrswesen, Lamsheim ab Januar 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		03.06.2015
Radzeichnung	mit Änderung vom 4178-09	19.10.2020 14.10.2014
Radzeichnung	mit Änderung vom 4179-09	10.11.2017 14.10.2014
Radzeichnung	mit Änderung vom 4607-06	10.11.2017 14.12.2016
Radzeichnung	mit Änderung vom 4608-06	10.11.2017 14.12.2016
Nabenkappenzeichnung	2426-03 mit Änderung vom	07.03.2005 07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4567-01	20.10.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 4	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Oktober 2020

SBC



Blauth

00354235.DOC