

Auftraggeber ATS Leichtmetallräder GmbH
 Bruchstraße 34
 67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0411009

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Präzision
 Typ PR 9020
 Radgröße 9 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
40.B5	PR 9020.40.B5 / Z34 Ø 70,0 x Ø 63,4	5/108/63,4	40	740	2100	12/2010
40.B5	PR 9020.40.B5 / Z10 Ø 70,0 x Ø 67,1	5/108/67,1	40	740	2100	12/2010
40.B1	PR 9020.40.B1 / ohne Ring	5/112/70,0	40	740	2100	12/2010
30.B7	PR 9020.30.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	30	740	2100	12/2010
40.B7	PR 9020.40.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	40	740	2100	12/2010
30.B7	PR 9020.30.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,5	5/112/66,6	30	740	2100	12/2010
40.B7	PR 9020.40.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,5	5/112/66,6	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 9020.40.B8 / Z37 Ø 70,0 x Ø 56,1	5/114,3/56,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 9020.40.B8 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/114,3/60,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 9020.40.B8 / Z12 Ø 70,0 x Ø 64,1	5/114,3/64,1	40	740	2100	11/2010
40.B8	PR 9020.40.B8 / Z11 Ø 70,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	40	740	2100	12/2010
40.B8	PR 9020.40.B8 / Z10 Ø 70,0 x Ø 67,1	5/114,3/67,1	40	740	2100	12/2010
30.W1	PR 9020.30.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	30	740	2100	12/2010
30.W1	PR 9020.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	740	2100	12/2010

Ausführung	Kennzeichnung Rad / Adapterscheibe / Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	eff. Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Gültig ab Herstellungsdatum
15.10.O	PR 9020.40.B1 / mit 25 mm Adapterscheibe ADS.25.10.O	5/112/66,6	15	740	2100	12/2010
10.13.T	PR 9020.40.B1 / mit 30 mm Adapterscheibe ADS.30.13.T	5/115/71,5	10	740	2100	12/2010
15.14.Y	PR 9020.40.B1 / mit 25 mm Adapterscheibe ADS.25.14.Y	5/120/72,6	15	740	2100	12/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48329
Herstellerzeichen	ATS
Radtyp und Ausführung	PR 9020 (s.o.)
Radgröße	9Jx20H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	ww. SM; UPG; UPP
Herkunftsmerkmal	Made in Germany
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	30	740	2100
5/112	30	740	2100
5/108	40	740	2100
5/114,3	40	740	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	225/35R20	30	740
5/114,3	225/35R20	40	740
5/108	225/35R20	40	740

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	325/60R20	40	740
5/108	325/60R20	40	740

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 14,543 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Januar 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	20.12.2010
	mit Änderung vom	18.02.2013
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2008
Zentrierringzeichnung	3206-01	16.04.2009
Zentrierringzeichnung	1303-07	04.12.1991
	mit Änderung vom	28.01.2008
Nabenkappenzeichnung	3247-01	22.05.2009
Radzeichnung	3483-05	28.10.2010
	mit Änderung vom	13.06.2012
Radzeichnung	3484-05	27.10.2010
	mit Änderung vom	13.06.2012

Befestigungsmittelzeichnung	D30	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	C17D30	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	VSTD28R14	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	CSTL17	01.01.2001
Adapterscheibenzeichnung	3101-11	24.11.2008
	mit Änderung vom	23.12.2010
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	


Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. März 2015

SBC



Blauth

00226009.DOC